

# Densit® WearFlex 2000 HT

Gốm liên kết hóa học Corundum

Lớp chống mòn Densit® WearFlex 2000 HT cung cấp khả năng bảo vệ cao hơn chống lại sự xói mòn mãnh liệt ở nhiệt độ tới 1200°C ( 2190°F).

**Tiêu thụ ở 25 mm**  
Densit® WearFlex 2000 HT 71 kg/m<sup>2</sup>  
Dầm thép \*) 3.2 kg/m<sup>2</sup>  
Lưới neo Densit® 1 m<sup>2</sup>/m<sup>2</sup>  
Hợp chất xử lý Densit® 0.25 l/m<sup>2</sup>

**Tiêu thụ ở 40 mm**  
Densit® WearFlex 2000 HT 113 kg/m<sup>2</sup>  
Dầm thép \*) 5.1 kg/m<sup>2</sup>  
Lưới neo Densit® 1 m<sup>2</sup>/m<sup>2</sup>  
Hợp chất xử lý Densit® 0.25 l/m<sup>2</sup>

\*)Việc chọn loại dầm thép phụ thuộc vào nhiệt độ và môi trường hóa học.  
Xem tờ số liệu của dầm thép

## DENSIT® WEARFLEX 2000 HT

- Lắp lưới neo
- Trộn hợp chất khô trong 1 phút
- Cho nước và trộn trong 6 phút
- Cho dầm thép phù hợp \*) và trộn thêm 3 phút nữa
- Trát vữa lên lưới
- Phun hợp chất xử lý Densit®
- Để biết thêm chi tiết, tham chiếu "sách hướng dẫn Densit® WearFlex"

Densit® WearFlex 2000 HT một thành phần đã được trộn sẵn dùng để trát, cung cấp trong bao 25 kg.

Các bao phải bảo quản nơi khô ráo để duy trì tốt các tính năng của hợp chất. Để trộn hợp chất phải sử dụng máy trộn có tay gạt. Sau 3 phút kể từ khi cho nước, hợp chất phải xuất hiện sự biến đổi trạng thái đồng nhất từ khô sang dẻo.

Hãy tránh để hợp chất Densit® tiếp xúc với nhôm và các kim loại được mạ. Densit® WearFlex 2000 HT nên được trát lên hệ lưới neo đúng tiêu chuẩn được hàn vào vỏ thép và có thể thi công cho cả vị trí "trên đầu".

## Các thông số kỹ thuật



Các số liệu đưa ra là những giá trị tiêu biểu.  
Vừa khô được kiểm tra chất lượng phù hợp với the Densit ISO 9001:2000 được cấp chứng chỉ bởi tổ chức đăng ký bảo đảm chất lượng Lloyd.

Để nghị liên hệ Densit ApS hoặc nhà cung cấp gần nhất để biết thêm thông tin.

NHÀ CUNG CẤP TẠI VIỆT NAM :

NEWTECH CO.,LTD .  
Số 179, Tổ 13A, Phường Thịnh Quang, Quận Đống Đa, TP. Hà Nội ,  
Tell: 04 35626684  
Fax: 04 35626685  
Mobile: 0913524208

ĐẶC TÍNH	Tiêu chuẩn	Densit® WearFlex 2000 HT
Tỷ trọng kg/m <sup>3</sup> (lb/ft <sup>3</sup> )	EN 1015-6	2900 (181)
Cường độ nén MPa	EN 12190	133
Cường độ kéo MPa	EN 196-1	15
Modul đàn hồi MPa	EN	70-80 10 <sup>3</sup>
Độ co ngót khi đúc vol. %		0.2
Độ dẫn nhiệt w/m°C		1.5
Hệ số nở nhiệt 1/°C (1/°F)	EN 1770	6.9x10 <sup>-6</sup> (3.8x10 <sup>-6</sup> )
Nhiệt dung KJ/kg°C		0.9-1.0
Nhiệt độ hoạt động cao nhất °C (°F)		1200 (2190)
Độ ngót sau khi nung ở 500°C %		0.1
Độ ngót sau khi nung ở 800°C %		0.3
Độ ngót sau khi nung ở 1200°C %		0.3
Độ chịu mài mòn cm <sup>3</sup> /50cm <sup>2</sup>	DIN 52108	0.5-1.0
Độ chịu xói mòn min/cm <sup>3</sup>		140
Thành phần hóa học % CaO % SiO <sub>2</sub> % Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> +TiO <sub>2</sub> % Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> % Cr <sup>6+</sup>	EN 196-10	6 6 86 <0.3 <0.0002
Trọng lượng bao kg		25
Trọng lượng Pallet kg		1250



E-mail: newtechcovietnam@gmail.com  
Website: www.newtech.net.vn